

TECHNISCHES DATENBLATT

CREATON FLEXSCHLAUCH DN 110/125 mm universal für DN 70/90/100 mm



**Material-
Bezeichnung:** Lupolen 2420H
Polyethylen niedriger Dichte

- *Low Density Polyethylene*

Typische Eigenschaften	Typical Properties	Wert	Einheit	Norm
Physical				
Schmelzflussrate, (190 °C/2,16 kg) Dichte	Melt Flow Rate,(190 °C/2.16kg) Density	1,9 0,924	g/10 min g/cm ³	ISO 1133-1 ISO 1183-1
Mechanisch				
Zugmodul Zugspannung bei Streckung	Tensile Modulus Tensile Stress at Yield	260 11	MPa MPa	ISO 527-1, -2 ISO 527-1, -2
Film/ Folie				
Dart Drop Schlagzähigkeit, F50	Dart Drop Impact Strength, F50	110	g	ASTM D1709
Zugfestigkeit – S 2	Tensile Strength			
MD TD		25 21	MPa MPa	ISO 527-1, -3 ISO 527-1, -3
Zugdehnung bei Bruch	Tensile Strain at Break			
MD TD		250 600	% %	ISO 527-1, -3 ISO 527-1, -3
Reibungsfaktor	Coefficient of Friction	>0.8		ISO 8295

Aufschlag/ Impact				
Ausfall Energie	Failure Energy	4	J/mm	DIN 53373
Thermisch/ Thermal				
Vicat-Erweichungstemperatur, (A/50 N)	Vicat Softening Temperature, (A/50 N)	94	°C	ISO 306
Scheitel-Schmelzpunkt	Peak Melting Point	111	°C	ISO 3146
Glanz/ Gloss				
(20°)		>50		ASTM D2457
(60°)		>100		ASTM D2457
Zusätzliche Informationen/ Additional Information				
Prüfling/ Test Specimen	Folie/ Film			
Die Folieneigenschaften wurden mit einer 50 µm dicken Blasfolie geprüft, die bei einer Schmelztemperatur von 180°C und einem Aufblasverhältnis von 2,5:1 extrudiert wurde./ Film properties tested using 50 µm thickness blown film extruded at a melt temperature of 180°C and a blow-up ratio of 2.5:1.				
Verarbeitungsparameter/ Processing Parameters				
Extrusionstemperatur / Extrusion Temperature		160-200	°C	

Lupolen 2420 H ist ein nicht-additiviertes Polyethylen niedriger Dichte. Es zeichnet sich durch eine gute Balance zwischen Verarbeitbarkeit und mechanischen Eigenschaften aus. Aus Lupolen 2420 H hergestellte Folien weisen gute optische Eigenschaften auf.

Es wird in Granulatform geliefert.

Dieses Produkt ist nicht für den Einsatz in medizinischen und pharmazeutischen Anwendungen vorgesehen.

Hinweise

Dies sind typische Eigenschaftswerte, die nicht als Spezifikationsgrenzen zu verstehen sind.

Verarbeitungstechniken

Der Anwender sollte die Bedingungen ermitteln, die erforderlich sind, um optimale Produkteigenschaften und die Eignung des Produkts für die vorgesehene Anwendung zu erreichen.

In Fällen, in denen höhere Temperaturen erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Ansprechpartner.

Weitere Informationen

Gesundheit und Sicherheit:

Das Harz wird nach den höchsten Standards hergestellt, aber für bestimmte Anwendungen gelten besondere Anforderungen wie z. B. der Kontakt mit Lebensmitteln und der direkte medizinische Einsatz.

Arbeiter sollten vor der Möglichkeit eines Haut- oder Augenkontakts mit geschmolzenem Polymer geschützt werden. Eine Schutzbrille wird als minimale Vorsichtsmaßnahme empfohlen, um mechanische oder thermische Verletzungen der Augen zu vermeiden.

Geschmolzenes Polymer kann abgebaut werden, wenn es während der Verarbeitungs- und Nebenoperationen der Luft ausgesetzt wird. Die Abbauprodukte können einen unangenehmen Geruch haben. In höheren Konzentrationen können sie eine Reizung der Schleimhäute verursachen. Die Verarbeitungsbereiche sollten belüftet werden, um Dämpfe oder Rauch abzuführen. Die Gesetzgebung zur Vorschriften zur Emissionskontrolle und zur Vermeidung von Umweltverschmutzung sollten beachtet werden. Das Harz brennt, wenn es mit überschüssiger Hitze und Sauerstoff versorgt wird. Es sollte fern von direkten Flammen und/oder Kontakt mit direkten Flammen und/oder Zündquellen gelagert werden. Beim Brennen entwickelt das Harz große Hitze und kann einen dichten schwarzen Rauch erzeugen.

Recycelte Harze können zuvor als Verpackung verwendet worden sein oder anderweitig in Kontakt mit gefährlichen Gütern. Die Verarbeiter sind dafür verantwortlich, alle notwendigen Vorkehrungen zu treffen, um sicherzustellen, dass recycelte Harze für die weitere Verwendung sicher sind.

Lagerung:

Ungünstige Lagerbedingungen können auch den leichten charakteristischen Geruch des Harzes verstärken. Das Harz sollte während der Lagerung vor direkter Sonneneinstrahlung, Temperaturen über 40°C und hoher Luftfeuchtigkeit geschützt werden. Höhere Lagertemperaturen können die Lagerzeit verkürzen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. In Anbetracht der vielen Faktoren, die Angaben befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, da viele Faktoren die Verarbeitung und Anwendung beeinflussen können.

Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und beinhalten keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Zweck. Die Angaben entbinden den Kunden nicht von seiner Verpflichtung, das Material bei Eintreffen zu prüfen und uns etwaige Mängel unverzüglich anzuzeigen. Es liegt in der Verantwortung derjenigen, an die wir unsere Produkte liefern, sicherzustellen, dass etwaige Schutzrechte und bestehende Gesetze und Vorschriften eingehalten werden.

Änderungsstand: 12.02.2021

Dieses Datenblatt unterliegt nicht dem externen Änderungsdienst.

Für die Gummi-/ Kunststoffindustrie übliche Toleranzen sowie Änderungen vorbehalten!

Die Ermittlung der Materialeigenschaft erfolgt durch Messungen an Stichproben, nach den anerkannten Regeln der Technik und in Übereinstimmung mit den einschlägigen DIN-Vorschriften. Unsere Angaben sind keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie, es sei denn, eine solche wurde gesondert schriftlich vereinbart. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten. Die Ermittlung der Materialeigenschaften durch uns entbindet den Kunden nicht von einer sorgfältigen Wareneingangsprüfung.

Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Die festgestellten Materialeigenschaften stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 S. 1 BGB dar.

Technische Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, halten wir uns ausdrücklich vor.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.